

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || ssq@nt-rt.ru

Выпрямитель сварочный ВДУ-1500



Выпрямитель сварочный **ВДУ-1500** с универсальными внешними характеристиками предназначен для комплектации автоматов для сварки и наплавки под слоем флюса.

Выпрямитель также может быть использован в составе установок гибридной сварки, для автоматической сварки в защитных газах, для многодуговой и тандемной сварки, для воздушно-дуговой резки угольным электродом (в комплекте с балластными реостатами).

Рекомендуется для высококачественной сварки сталей большой толщины (от 20мм), обеспечивает глубокий проплав за один проход.

Основные особенности ВДУ-1500:

- основа ВДУ-1500 – блок синхронизированных высокочастотных конверторов;
- стабильные сварочные режимы и высокое качество сварного шва, не зависимо от перепадов напряжения питающей сети, благодаря конверторной схеме преобразования тока;
- большая частота (19 кГц) и прямоугольная форма импульса сварочного тока и напряжения на дуге обеспечивают силовое давление на сварочную ванну, что в паре с низким

тепловложением вследствие модуляции сварочного тока в диапазоне частот 0-5 Гц, определяет высокие механические свойствами сварных швов;

- за счет регулирования вольт-амперной характеристики (установка рабочей точки на падающем участке ВАХ или на жестком участке ВАХ, регулировка значения силы тока короткого замыкания) и прямоугольной формы импульса сварочного тока и напряжения на дуге, можно управлять глубиной провара;
- предварительная установка параметров сварки;
- возможность запоминания 10 сварочных режимов;
- возможность дистанционной регулировки сварочных параметров;
- работа при температурах окружающей среды от -40°С до +40 °С.

Основные технические характеристики ВДУ-1500:

Наименование параметра	Значение
напряжение питающей сети, В	380
номинальный сварочный ток, А	1200 (ПВ100%)
пределы регулирования сварочного тока, А	250-1500
пределы регулирования рабочего напряжения, В	20-80
напряжение холостого хода, В, не более	90
углы наклона внешней ВАХ по ступеням, В/А	1-0,01; 2-0,02; 3-0,03; 4-0,04; 5-0,05*
потребляемая мощность, кВА, не более	100
масса, кг, не более	350
габариты, мм, не более	950x650x1400

* возможность программной установки нулевого значения угла наклона ВАХ

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93