

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || ssq@nt-rt.ru

Инвертор сварочный МАГМА-315Ш



Сварочный инверторный источник МАГМА-315Ш — единственный в России сварочный аппарат, предназначенный для работы в режимах ММА и TIG от шахтной сети 3ф. переменного тока **660/380В** или постоянного тока **600В**.

МАГМА-315Ш — высокотехнологичный инверторный сварочный источник промышленного применения. Используется на промышленных предприятиях с высокими требованиями к качеству сварки и большими объемами работ.

Запатентованная особенность конструкции аппарата – разделение на “чистую” и “грязную” – низковольтные зоны, обеспечивает его работоспособность в условиях сильной запыленности.

Основные особенности МАГМА-315Ш:

- МАГМА-315Ш имеет все необходимые функции для продолжительной работы: БСН, функции “горячий старт”, “форсаж”, “антизалипание”, TIG DC с циклограммой, поджиг LiftArc.

Основные особенности в режиме ручной дуговой сварки:

- настройка “горячего старта” (0-100%);
- настройка “форсажа дуги” (0-100%);

- настройка наклона вольтамперной характеристики для электрода “основной” в пределах 1-2 В/А, для электрода “целлюлозный” в пределах 0,4-1,5 В/А;
 - импульсный режим сварки током низкой или высокой частоты — совместно с пультом “ПУЛЬС-РИД”;
 - дистанционное управление сварочным током при помощи ПДУ.
- Основные особенности в режиме сварки неплавящимся электродом:*
- контактный поджиг дуги “LiftArc”;
 - настройка времени продувки газом после сварки;
 - настройка начального тока поджига от 5 до 250А;
 - настройка времени нарастания и спада сварочного тока.

Основные технические характеристики МАГМА-315Ш:

Наименование параметра	Значения	
	Режим РД	Режим РАД
напряжение питающей сети постоянного тока, В	600	
напряжение питающей сети переменного тока, В	380/660*	
частота питающей сети, Гц	3~50	
номинальный режим работы (ПН) при цикле 10 мин., %	100	
номинальный сварочный ток в номинальном режиме, А	250	
наименьший сварочный ток, А	5	
наибольший сварочный ток, А	350	
пределы регулирования рабочего напряжения, В	20,2-34	10,2-24
диаметр электрода, мм	1,5-6	0,8-8
напряжение холостого хода, В, не более	85±5	
напряжение холостого хода в безопасном режиме (VRD), В	12	—
регулирование сварочного тока	плавное	
потребляемая мощность при номинальном токе, кВА, не более	15	
коэффициент полезного действия, %, не менее	91	
номинальный ток главных цепей автомата защиты (с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя “D”), А	25	
габариты, мм	540x370x300	
вес, кг	30	

* Напряжение питания и максимальный потребляемый от сети ток указаны в табличке на изделии. Выбор необходимого диапазона напряжения питания осуществляется выпрямителем автоматически. Выпрямитель имеет защиту от недопустимого напряжения питания.

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93