

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || ssq@nt-rt.ru

Комплект ПДГО-515 и Пионер-5000



Полуавтомат **ПДГО-515** в комплекте с универсальным инверторным сварочным источником **Пионер-5000** предназначен для полуавтоматической сварки стальной и порошковой проволокой в среде защитных газов. Полуавтомат предназначен для управления системой подачи сварочной проволоки и сварочным источником по заданному алгоритму (циклу).

Основные сферы применения сварочного комплекта: автомобилестроение, машиностроение, кораблестроение, строительство промышленных объектов, нефтегазовая промышленность, технические работы на плавучих платформах.

Управление полуавтоматом осуществляется органами управления, расположенными на механизме подачи, и кнопкой на горелке. Полуавтомат имеет независимое, плавно-ступенчатое регулирование скорости подачи электродной проволоки, которое регулируется ручкой потенциометра, расположенного на механизме подачи. Интенсивность подачи электродной проволоки обеспечивается путем замены ведущих шестерен подающего механизма.

Основные технические характеристики ПДГО-515:

Наименование параметра	Значения
напряжение питающей сети, В, (f=50Гц)	27
количество роликов, шт.	2
номинальный сварочный ток, А	500
номинальный режим работы (ПВ), %	60
пределы регулирования сварочного тока, а (в зависимости от выбранного сварочного источника)	до 500
диаметр стальной сплошной проволоки, мм	1,0-2,0
диаметр порошковой проволоки, мм	1,2-2,0
пределы регулирования скорости подачи электродной проволоки, м/ч	80-980
-при z*=35	40-500
-при z*=18	
пределы регулирования времени предварительной продувки газа, с (только в режиме "длинные швы")	0,2-1,2
пределы регулирования времени продувки газа после сварки (защита сварочной ванны), с	0,2-2,0
пределы регулирования времени задержки отключения выпрямителя (вылет проволоки), с	0,2-1,5
пределы регулирования времени нарастания скорости подачи электродной проволоки от минимального до установленного значения (мягкий старт)	0,2-2,0
тип разъема сварочной горелки	евроразъем
габаритные размеры, мм	695x325x550
масса с колесами, кг	24

Регулировка напряжения возможна только для выпрямителей, допускающих возможность дистанционной регулировки напряжения.

* типоразмер ведущей зубчатой шестеренки, установленной в механизме подачи проволоки.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || ssq@nt-rt.ru