

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || [ssq@nt-rt.ru](mailto:ssq@nt-rt.ru)

## Конвертор сварочный КСУ-500



Конверторные сварочные источники типа **КСУ-500** предназначены для механизированной сварки в защитных газах на постоянном токе сталей сплошными и порошковыми проволоками диаметром 1,0-1,6 мм и ручной дуговой сварки при питании от многопостовых выпрямителей, или от шинопроводов. Широко применяется в судостроении при сварке на стапелях. Рекомендуется для сварочных работ при электропитании низкого качества, от автономных источников питания, для сварки в условиях монтажа, а также для работ с высокими требованиями к безопасности.

### **Основные особенности КСУ-500:**

- сварочный конверто КСУ-500 с применением IGBT-модулей, предназначен для работы от электрической сети постоянного тока напряжением от 50 до 90 вольт, в качестве источника питания используются многопостовые сварочные выпрямители типа ВДМ;
- конструктивным отличием КСУ-500 от КСУ-320 является использование аналоговой схемы для управления сварочным процессом, что повышает ремонтпригодность конвертера в производственных условиях;
- новый корпус с более удобным подключением силовых кабелей на задней панели, наличие индикаторов тока и напряжения на передней панели, вынесенный переключатель индуктивности на 10 положений;
- климатическое исполнение КСУ-500С – УЗ (+40...-40 градусов);

- кроме ручной дуговой сварки, возможность использовать конвертор в широком диапазоне напряжений на дуге при механизированной сварке в защитных газах (16-39 В) и токах дуги (от 80 А), что позволяет выполнять сварку корневых, с формированием обратного валика (на весу), заполняющих и облицовочных слоев шва;
- возможность использования для механизированной сварки любых проволок – сплошного сечения, металлопорошковых и порошковых, включая самозащитные;
- регулировка индуктивности сварочной цепи на 10 положений, которая предназначена для компенсации индуктивного сопротивления сварочного кабеля и стабильной работы инвертора в широком диапазоне токов;
- режим предустановки сварочного тока и напряжения;
- встроенный блок снижения напряжения при ручной дуговой сварке.

### Основные технические характеристики КСУ-500:

Наименование параметра	Режимы сварки	МП, МПС, АПИ, АПГ	
	РД, РАД		
номинальное напряжение питающей сети, В	65-90		
номинальный сварочный ток при ПВ 60%, А	500		
напряжение холостого хода, В	65-90 (определяется источником питания)		
наименьший сварочный ток, А		50	80
наибольший сварочный ток, не менее, А	500		
пределы регулирования напряжения на дуге, В		22-40	14-32
cos φ, не менее, %	0,9		
степень защиты	IP23		
класс изоляции	Н		
габаритные размеры (д х ш х в), мм	600x290 x400		
масса, кг	26		

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93