

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || [ssq@nt-rt.ru](mailto:ssq@nt-rt.ru)

## Машина для точечной контактной сварки МТ-501



Машина точечной контактной сварки МТ-501 предназначена для сварки на переменном токе деталей из всех видов низколегированной и малоуглеродистой стали. Аппарат состоит из корпуса вертикальной формы в котором смонтированы: силовой блок, блок управления и система ножного pedalного привода для приведения в движение двух сварочных электродов. Pedальный привод оборудован регулировкой силы сжатия электродов, датчиком автоматической синхронизации момента наилучшего сжатия и подачи сварочного тока. Машина работает по принципу протекания сварочного тока между двумя электродами, сжимающими с требуемым усилием свариваемые детали в течении определенного времени. Как раз этот процесс и контролируется педалью ножного привода. Машину для точечной контактной сварки МТ-501 в основном применяют в серийном производстве для сварки изделий из тонколистного металла (всевозможные корпуса, оболочки, обшивки, и т.д.), но этим, применение данного аппарата естественно не ограничивается.

## Основные особенности МТ-501 :

- компактность (не занимает много места);
- мягкая регулировка времени прохождения сварочного тока;
- ступенчатая регулировка сварочного тока;
- цифровая регулировка сварочного тока;
- цифровая регулировка времени прохождения сварочного тока;
- обеспечивает работу по циклу: сжатие — сварка — проковка при нажатой педали;
- оснащена термозащитой от перегрева;
- регулируемая сила сжатия и разведения электродов;
- класс изоляции Н;
- машина изготавливается в 2-х исполнениях -00 и -01 с различным вылетом электродов;
- водное охлаждение электродов.

## Основные технические характеристики МТ-501:

Наименование параметра	Значения	
	исп. 00	исп. 01
напряжение питания, В	2x380	
частота питающей сети, Гц	50	
номинальный длительный сварочный ток, кА	1,2	
максимальный сварочный ток, кА	8,5	
глубина регулирования сварочного тока, %	40	
напряжение холостого хода, В, не более:	7,35	
пределы регулирования длительности прохождения сварочного тока, сек.	0,1-3,0	
максимальная потребляемая мощность, кВА, не более	62	
номинальный вылет электродов, мм	275	500
наибольшее усилие сжатия, кгс	350	
номинальный раствор электродов еном, мм	25	
диапазон свариваемых толщин деталей, мм	от 0,5+0,5 до 2,0+2,0	
производительность машины, сварок/мин	5-15	
масса, кг	118	
габаритные размеры, мм	745x240x1290	

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93