

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || ssq@nt-rt.ru

Выпрямитель однопостовой ВД-306Д



Выпрямитель однопостовой **ВД-306Д** предназначен для ручной дуговой сварки углеродистых, легированных и коррозионностойких сталей на постоянном токе, а также для аргодуговой сварки на постоянном токе всех металлов кроме алюминия при комплектации выпрямителя БУСП-ТИГ и ВСД-02.

ВД-306Д разработан для стационарных и монтажных работ, может использоваться в тяжелых условиях эксплуатации для строительства нефтегазопроводов.

Основные особенности ВД-306Д:

- плавная регулировка сварочного тока;
- компенсация колебаний сварочного напряжения в пределах $\pm 10\%$ от номинального для обеспечения стабильных сварочных характеристик на выходе;
- наличие регулировки коэффициента наклона внешней характеристики и режима «форсаж» позволяют настраивать оптимальный сварочный режим обеспечивающий легкий поджиг дуги, высокую стабильность ее горения, высокое качество формирования сварочного шва, уменьшенное разбрызгивание металла;
- в комплекте поставляется пульт дистанционного управления.

Основные технические характеристики ВД-306Д:

Наименование параметра	Значение
Напряжение питающей сети, В	3x380
Частота питающей сети, Гц	50
Номинальный сварочный ток (ММА), А (при ПВ,%)	315 (60%)
Номинальное рабочее напряжение (ММА), В	32
Пределы регулирования сварочного тока (ММА), А	50 -350
Пределы регулирования рабочего напряжения (ММА), В	22-34
Диаметр электрода (ММА), мм	2-6
Номинальный сварочный ток (ТИГ), А (при ПВ,%)	315 (60%)
Номинальное рабочее напряжение (ТИГ), В,	22
Пределы регулирования сварочного тока (ТИГ), А,	10 -350
Пределы регулирования рабочего напряжения (ТИГ), В	12-24
Напряжение холостого хода, В, не более	95
Диаметр вольфрамового электрода (ТИГ), мм	0,8-6
Потребляемая мощность при номинальном токе, кВА, не более	25
Масса, кг	115
Габаритные размеры, мм	650x390x600

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || ssq@nt-rt.ru