

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

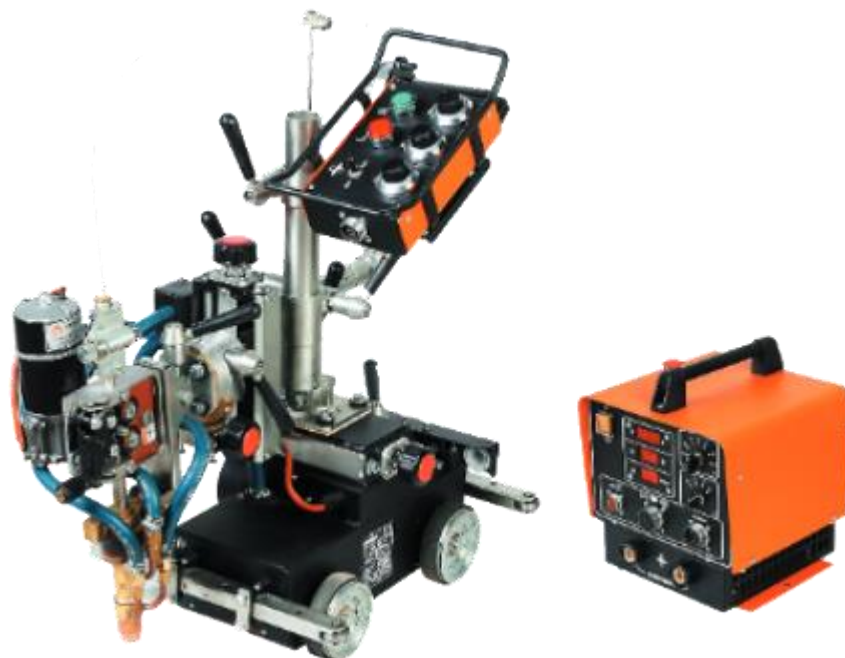
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || ssq@nt-rt.ru

Сварочный автомат (трактор) АДГ-630



Сварочный автомат (трактор) **АДГ-630** с блоком управления предназначен для автоматической однослойной, многослойной сварки и наплавки электродной проволокой в среде защитных газов изделий из малоуглеродистых и низколегированных сталей на постоянном токе.

Применяется для сварки стыковых соединений с подготовкой и без подготовки кромок, нахлесточных и угловых соединений, расположенных внутри и вне колеи прямым и наклонным электродом, а также для сварки угловых соединений в лодочку.

Основные особенности АДГ-630 :

- плавная регулировка скорости подачи проволоки и скорости сварки;
- стабилизация скорости сварки и скорости подачи проволоки;
- предварительная настройка сварочного режима;
- цифровые показания величины сварочного тока, напряжения и скорости сварки;
- сварка по направлениям «вперед» и «назад»;
- режим «Наладка» и «Сварка»;
- нескольких стартовых режимов в начале сварки: сварка вправо/влево, поджиг в движении, поджиг с места, сварка на месте;
- АДГ-630 укомплектован блоком управления БУ-20 и пультом управления;
- рекомендуются источники питания – ВДУ-506С, ВС-600С, ВС-730С, ВДУ-1000, ВДУ-1250;
- укомплектован гуском с водяным охлаждением токопроводящей части;
- в случае, когда обеспечение подвода и отвода воды невозможно,

рекомендовано дополнительно комплектовать АДГ-630 автономным блоком водяного охлаждения БВА-02.

Основные технические характеристики АДГ-630 :

Наименование параметра	Значение
напряжение питания сварочного трактора, частота 50 Гц, В	42
диаметр электродной проволоки, мм	1,6 – 3,2
скорость подачи электродной проволоки, м\ч	120 – 720
скорость сварки, м\ч	12 – 120
угол поворота сварочной головки относительно вертикальной оси, °	±90
угол поворота сварочной головки вокруг горизонтальной оси, °	±45
угол наклона токоподвода относительно вертикальной оси, °	+45 («углом вперед») –30 («углом назад»)
ход вертикального/горизонтального суппорта, мм	100/100
межосевое расстояние колёс, мм	240
колёсная колея, мм	206
максимальный боковой наклон трактора, °	25
емкость кассетного устройства, не более, кг	15
мощность, потребляемая трактором и блоком управления, ВА	400
масса пульта управления, кг, не более	1,6
габаритные размеры пульта управления, мм, не более	260x165x120
масса блока управления, кг, не более	12
габаритные размеры блока управления, мм, не более	300x300x310
масса трактора, кг, не более	32
габаритные размеры трактора, не более	680x385x630

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93