

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || ssq@nt-rt.ru

Сварочный автомат (трактор) АДФ-1000



Сварочный трактор АДФ-1000 предназначен для автоматической электродуговой сварки прямолинейных угловых, тавровых, нахлесточных, стыковых швов с разделкой и без разделки кромок.

Трактор АДФ-1000 изготавливается в трех основных модификациях:

- «SAW» – для сварки электродной проволокой под слоем флюса;
- «TWIN» – для сварки расщепленной дугой (двумя проволоками) под слоем флюса;
- «GMAW» – для сварки электродной проволокой в среде защитных газов.

Для каждого вида сварки доступны несколько исполнений в зависимости от выбранных опциональных деталей и узлов трактора, блока управления.

Основные особенности сварочного автомата (трактора) АДФ-1000:

- высокая скорость и высокое качество реза при минимальных затратах;
- езда загрязненных и окрашенных поверхностей без подготовительных работ;
- отсутствие деформации и необходимости правки после резки;
- минимальные потери материалов при резке;
- большая последующая обработка для сварочно-сборочных операций после резки;
- бесконтактная система поджига дуги;

- резка цветных и высоколегированных металлов;
- ступенчатое регулирование тока резки;
- наличие контрольных приборов параметров сжатого воздуха;
- защита от несоответствующих параметров сжатого воздуха;
- наличие фильтра и влагоотделителя для очистки воздуха;
- наличие датчика расхода воды для охлаждения плазматрона;
- незначительные эксплуатационные расходы;
- класс изоляции H;
- повышенная надежность и срок службы.

Основные технические характеристики сварочного автомата (трактора) АДФ-1000:

Наименование параметра	Значения
напряжение питания сварочного автомата 50 Гц, В	42
пределы регулировки скорости подачи электродной проволоки, м/ч	
– передаточное отношение редуктора подающего механизма $i=2$	118-1178 (для д. 1,2-2,0)
– передаточное отношение редуктора подающего механизма $i=4$	59-589 (для д. 2,0-4,0)
– передаточное отношение редуктора подающего механизма $i=8$	30-294 (для д. 4,0-5,0)
пределы регулировки скорости сварки, м/ч	12-120
угол вертикального поворота сварочной головки вдоль продольной оси автомата, °	+45° -30°
угол поворота сварочной головки перпендикулярно оси сварочного шва, °	±45°
ход горизонтального суппорта тележки, мм	60
ход вертикального суппорта сварочной головки, мм	120
угол горизонтального поворота сварочной головки относительно вертикальной оси автомата	±90°
межосевое расстояние колес, мм	293,5
мощность потребляемая сварочным автоматом, Вт, не более	400
максимальный вес кассеты с проволокой, кг	30
емкость бункера для флюса, дм ³	6
габаритные размеры, мм	990x550x880
масса автомата без блока управления	50

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93