

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пenza (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || ssq@nt-rt.ru

Выпрямитель сварочный ВД-506 ДК



Сварочный выпрямитель **ВД-506ДК** универсален, предназначен:

1. для сварки углеродистых, легированных и коррозионностойких сталей электродами с основным и целлюлозным покрытием на постоянном токе (MMA-DC);
2. для сварки неплавящимся электродом в среде аргона на постоянном токе (TIG-DC) всех металлов и сплавов, за исключением алюминия и его сплавов при комплектации выпрямителей блоком управления сварочным процессом БУСП-ТИГ;

3. для полуавтоматической сварки в среде защитных газов на постоянном токе (MIG/MAG-DC) при комплектации выпрямителей подающим механизмом.

ВД-506ДК рекомендован ВНИИГАЗ и «Всероссийским научно-

исследовательским институтом по строительству и эксплуатации трубопроводов, объектов для строительства нефтегазотрубопроводов, а также для комплектации мобильных ремонтных станций.

Универсальный сварочный источник ВД-506ДК, специально разработан для сварки стыков труб в трассовых условиях, а также для использования в качестве источников сварочных головок орбитальной автоматической сварки в среде защитных газов и самозащитными порошковыми проволоками. В настоящее время есть заключения к технологическим процессам сварки труб, в которые введены в ведомственные руководства «Газпрома» по производству сварочных работ на источниках ВД-506ДК при строительстве и ремонте нефтегазотрубопроводов.

Выпрямитель может использоваться в тяжелых условиях эксплуатации на строительстве магистральных трубопроводов, на предприятиях судостроительной, машиностроительной и других отраслях промышленности стационарно или в составе передвижных сварочных агрегатов.

На сегодняшний день источники ВД-506ДК прошли апробацию и успешно эксплуатируются на строительных объектах «Газпром», «Транснефть» и на верфях Северодвинского судостроительного завода «Звездочка».

Основные технические характеристики ВД-506ДК:

Наименование параметра	Значения		
	ММА-DC	TIG-DC	MIG/MAG-DC
номинальное напряжение питающей сети, В	3x380 (±10%)		
номинальная частота питающей сети, Гц	50±1		
номинальный сварочный ток, при ПН=100% и длительности цикла 10 мин, А	400		
номинальное напряжение на дуге, В	36	26	34
вид регулирования тока	плавный		
пределы регулирования сварочного тока, А	60-500	12-500	50-500
пределы регулирования напряжения на дуге, В	22-40	10-32	15-40
напряжение холостого хода, В, не более	95		
первичный ток при номинальном сварочном токе, А, не более	60		
максимальная потребляемая мощность, кВА, не более	29		
коэффициент полезного действия, не менее	0,7		
коэффициент мощности, не менее	0,7		
номинальный ток главных цепей автомата защиты (с характеристикой срабатывания электромагнитного расцепителя "D"), А	100		
габаритные размеры, мм	720x400x750		
масса, кг, не более	175		

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93