

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3843)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || ssq@nt-rt.ru

Сварочный трансформатор ТДФЖ – 1250



Сварочный трансформатор ТДФЖ-1250 в комплекте со сварочным автоматом предназначен для автоматической высокопроизводительной однопостовой или многодуговой сварки и наплавки под слоем флюса на переменном токе ответственных конструкций из малоуглеродистых и низколегированных сталей.

Трансформатор может работать в составе автоматизированных сварочных линий. В том числе использоваться для сварки спирально-шовных труб и для сварки продольных швов при производстве труб.

Особенно эффективно применение трансформатора ТДФЖ-1250 при двухдуговой сварке под флюсом (тандем). Первая дуга, питается от выпрямителя ВДУ-1250 обеспечивая глубокий провар, ко второй дуге подводится переменный ток прямоугольной формы от трансформатора ТДФЖ-

1250, это позволяет избежать магнитного взаимодействия сварочных дуг и повысить производительность плавления проволоки до 30 кг/час.

Основные особенности ТДФЖ-1250:

- трансформатор позволяет производить сварку переменным током прямоугольной формы, это дает повышенную скорость перехода тока через нулевое значение, что в свою очередь существенно уменьшает время прерывания дуги в момент безтоковых пауз, а значит, резко растёт устойчивость горения дуги, а вместе с ней и качество сварного шва, кроме этого прямоугольная форма тока улучшает формирование обратной стороны шва, снижает угловые остаточные деформации свариваемых деталей, исключает образование зоны выгнутости по оси шва при сварке по предельно допустимым зазорам, исключает эффект магнитного дутья и намагничивания свариваемого изделия, что особенно важно при многодуговой сварке;
- уверенный поджог и стабильное горение сварочной дуги;
- наличие термозащиты от перегрузки;
- возможность как местной, так и дистанционной регулировки сварочных параметров;
- обладает двумя видами жестких внешних вольтамперных характеристик для сварки и наплавки под слоем флюса;
- исключительная надежность обмоточных узлов;
- класс изоляции Н.

Основные технические характеристики ТДФЖ-1250:

Наименование параметра	Значения
напряжение питающей сети, В	2х380
частота питающей сети, Гц	50
номинальный сварочный ток, А	1250
номинальное рабочее напряжение, В	44
номинальный режим работы (ПВ), %	100
наименьший сварочный ток, А	400
наибольший сварочный ток, А	1250
пределы регулирования рабочего напряжения, В	28-44
напряжение холостого хода, В, не более	76
регулирование сварочного тока	плавное
крутизна наклона внешней характеристики, В/А	0,001
коэффициент полезного действия, не менее, %	88
потребляемая мощность, при номинальном токе, кВА, не более	98
первичный ток при номинальной нагрузке, А, не более	250
масса, кг, не более	560
габариты, мм, не более	776×610×1420

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93