

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || ssq@nt-rt.ru

Трансформатор сварочный СЭЛМА-220РТ



Трансформатор сварочный СЭЛМА-220РТ предназначен для проведения сварочных работ методом ручной дуговой сварки покрытым электродом (ММА) диаметром до 5,0 мм, а также аргонодуговой сварки неплавящимся электродом (TIG), в цеховых или уличных условиях, при значительной «просадке» питающей сети, в том числе от автономного источника питания.

Трансформатор СЭЛМА-220РТ идеально подходит для маневровых монтажных работ благодаря небольшому весу (7,5 кг), малым габаритным размерам (385x145x240 мм), и широкому диапазону функций и настроек. Уровень защиты позволяет эксплуатировать источник в условиях повышенной загрязнённости.

Аппарат обладает полным набором функций: регулировка времени и величины «горячего старта», регулировка Форсажа дуги, «безопасный» режим холостого хода. На передней панели расположен яркий цифровой индикатор, отражающий сварочный ток: устанавливаемый и реальный средний в момент сварки.

Основные особенности СЭЛМА-220РТ:

- наличие режима «комфортного старта» обеспечивает легкий поджиг дуги за счет импульсной ионизации электрода во время касания;
- большой диапазон напряжения в питающей сети: от 140В до 250В;
- регулировка величины «горячего старта», в % от тока установки;

- настройка времени «горячего старта», в миллисекундах;
- регулировка величины «форсажа дуги», в % от тока установки;
- память на 5 режимов сварки;
- «безопасное» напряжение холостого хода, составляющее всего 5 В;
- TIG – сварка осуществляется по регулируемой циклограмме поджиг дуги методом LiftARC;
- индикация термозащиты, напряжения холостого хода;
- включение вентилятора принудительной вентиляции только после достижения 40 °С на радиаторах.

Основные технические характеристики СЭЛМА-220РТ:

Наименование параметра	Значения
диапазон регулирования сварочного тока, А	20 – 200
диапазон регулирования сварочного напряжения, В	20,8 – 28
продолжительность включения (ED) при температуре 40 °С при цикле 10 мин, А	190
35%	160
60%	150
100%	
напряжение холостого хода не более, В	80
сетевое напряжение (допуски), В	140 – 265
частота, Гц	50/60
срок службы, лет	8
климатическое исполнение по гост 15150-69	У1
температура окружающей среды, °С	от -45 до +40
охлаждение аппарата	обдув вентилятором, включается при +40 °С на радиаторе
габариты, мм	385x145x240
вес, кг	7,5
цифровая индикация	да
подключение пульта ду	да
TIG	да

Архангельск (8182)63-90-72
 Астана (7172)727-132
 Астрахань (8512)99-46-04
 Барнаул (3852)73-04-60
 Белгород (4722)40-23-64
 Брянск (4832)59-03-52
 Владивосток (423)249-28-31
 Волгоград (844)278-03-48
 Вологда (8172)26-41-59
 Воронеж (473)204-51-73
 Екатеринбург (343)384-55-89
 Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
 Иркутск (395)279-98-46
 Казань (843)206-01-48
 Калининград (4012)72-03-81
 Калуга (4842)92-23-67
 Кемерово (3842)65-04-62
 Киров (8332)68-02-04
 Краснодар (861)203-40-90
 Красноярск (391)204-63-61
 Курск (4712)77-13-04
 Липецк (4742)52-20-81
 Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
 Москва (495)268-04-70
 Мурманск (8152)59-64-93
 Набережные Челны (8552)20-53-41
 Нижний Новгород (831)429-08-12
 Новокузнецк (3843)20-46-81
 Новосибирск (383)227-86-73
 Омск (3812)21-46-40
 Орел (4862)44-53-42
 Оренбург (3532)37-68-04
 Пенза (8412)22-31-16
 Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Рязань (4912)46-61-64
 Самара (846)206-03-16
 Санкт-Петербург (812)309-46-40
 Саратов (845)249-38-78
 Севастополь (8692)22-31-93
 Симферополь (3652)67-13-56
 Смоленск (4812)29-41-54
 Сочи (862)225-72-31
 Ставрополь (8652)20-65-13
 Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
 Тверь (4822)63-31-35
 Томск (3822)98-41-53
 Тула (4872)74-02-29
 Тюмень (3452)66-21-18
 Ульяновск (8422)24-23-59
 Уфа (347)229-48-12
 Хабаровск (4212)92-98-04
 Челябинск (351)202-03-61
 Череповец (8202)49-02-64
 Ярославль (4852)69-52-93