

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

<https://selma.nt-rt.ru> || ssq@nt-rt.ru

Дуговой тренажер сварщика ДТС-02



Дуговой тренажер сварщика ДТС-02 предназначен для подготовки и первоначального обучения электросварщиков способам дуговой сварки: покрытым электродом (ММА), сварочной проволокой в полуавтоматическом режиме в среде защитных газов (MIG/MAG), неплавящимся электродом с контактным возбуждением аргонодуговой сварки (TIG).

ДТС-02 выдает реальную малоамперную сварочную дугу, что дает возможность имитировать процесс реальной сварки.

Основные особенности ДТС-02:

Тренажер обеспечивает приобретение практических навыков:

- по возбуждению и поддержанию определенной длины дугового промежутка;
- по поддержанию пространственного положения ручного инструмента по

отношению к поверхности объекта сварки;

- по поддержанию теплового режима сварочной ванны.

Дуговой тренажер сварщика управляется посредством компьютерной программы WWSim, которая разработана для работы в операционной системе Windows. Через программу устанавливаются граничные значения контролируемых параметров сварки (длина дугового промежутка, тепловложение, угол наклона электрода). Выход за пределы граничных значений контролируемых параметров сопровождаются характерным звуковым сигналом.

Текущие результаты отображаются на экране монитора в виде:

- графика временной зависимости длины дуги;
- указателя текущего времени;
- индикатора наличия дуги;
- индикатора ошибок по длине дуги, скорости сварки, продольному и поперечному углу наклона рабочего инструмента;
- указателя отклонения рабочего инструмента от заданных значений по углам наклона.

По окончании тренировочного сеанса создается отчет, который включает в себя график временной зависимости длины дуги и информацию о времени сеанса, среднем значении длины дуги, заданных предельных значениях контролируемых параметров, а также допущенных ошибках и их количестве по каждому конкретному из параметров.

Основные технические характеристики ДТС-02:

Наименование параметра	Значение
напряжения питания, В	220
напряжение дуги (при длине дугового промежутка 1-5 мм), В	10 ... 40
сварочный ток, А	4±0,5
напряжение холостого хода на выходе после команды “начать сеанс”, В, не более	80
потребляемая мощность, кВА, не более	0,5
активная мощность дуги, кВА, не более	0,2
рабочий угол датчика угла наклона относительно горизонтальной плоскости, °	±85
масса, кг	12
габаритные размеры, мм	410x180x295
Сигналы акустической обратной связи при ошибках	
по длине дугового промежутка, кГц	1,5±0,1
по углу наклона, кГц	3,5±0,1
по скорости, кГц	2,5±0,1
Программируемые параметры	
длина дугового промежутка, мм	до 5,0
скорость сварки, мм/сек	до 20,0
время сеанса обучения, мин	от 1 до 10

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06

Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орен (4862)44-53-42
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93