Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

https://selma.nt-rt.ru || ssq@nt-rt.ru

Установка для аргонодуговой сварки Транс ТИГ 500 AC/DC (УДГУ-501)

Установка **Транс ТИГ 500 AC/DC** предназначена для аргонодуговой сварки неплавящимся электродом в среде инертных газов (режим TIG), а также для ручной дуговой сварки покрытыми электродами (режим MMA) на переменном (AC) и постоянном (DC) токе всех видов металлов и сплавов, рекомендуются для сварки конструкций общего назначения Также УДГУ-501 AC/DC «Транс ТИГ 500» может быть использована для воздушно-дуговой резки (строжки) угольным электродом в режиме падающей внешней характеристики.

Основные особенности Транс ТИГ 500 AC/DC:

• является универсальной установкой для сварки всех видов металлов и сплавов (легированные, малоуглеродистые и цветные стали, алюминий и его сплавы);
• наличие цифровой индикация тока сварки с возможностью его предустановки;
• прямоугольная форма напряжения позволяет производить сварку высокого

качества во всех пространственных положениях;
• для производства аргонодуговой сварки неплавящимся электродом, оборудован специализированным возбудителем-стабилизатором сварочной дуги ВСД-02;
• ВСД-02 обеспечивает бесконтактный поджиг дуги и включение источника с помощью кнопки, расположенной на горелке;
• ВСД-02 дает возможность работать на удалении до 50 метров от сварочного источника без потери сварочных свойств;
• наличие датчика протока охлаждающей жидкости горелки;
• наличие разъема для подключения дистанционного пульта пульсирующей сварки ППС-01;
• непрерывный и пульсирующий режим сварки при подключении пульта пульсирующей сварки ППС-01;
• плавное регулирование тока импульса, тока паузы и периода импульсов с помощью дистанционного пульта ППС-01;
• плавное регулирование сварочного тока;
• широкий диапазон регулировки сварочного тока;
• легкое возбуждение и устойчивое горение дуги;
• есть режимы работы «длинные швы» и «короткие швы»;
• настройка лучшего соотношения очищающей и проплавляющей способности дуги (работает при сварке в режиме ТИГ на переменном токе, и покрытыми электродами на переменном токе, при сварке в режиме ТИГ на переменном токе регулировка баланса влияет на проплавление и очистительный эффект);
• настройка начального тока сварки (плавное регулирование первоначального тока сварки во всем диапазоне позволяет выбрать наилучший режим поджига дуги в зависимости от вида выполняемых работ);
• настройка времени спада тока и времени продувки газа в конце сварки;
• наличие термозащиты от перегрузки;
• класс изоляции Н;
• быстроразъемные, безопасные токовые разъемы;
• современная конструкция панели управления;
• легкость и мобильность при перемещении за счет установки поворотных колес.

Основные технические характеристики Транс ТИГ 500 AC/DC:

Наименование параметра	Значения			
	TIG		MMA	
	AC	DC	AC	DC
напряжение питающей сети, В	380 (+10 -10%)			
частота питающей сети, Гц	50			
номинальный сварочный ток, А, при ПВ%	500 (60%)	500 (60%)	400 (100%)	500 (60%)
пределы регулирования сварочного тока, А	10 – 500	10 – 500	25 – 400	25 – 500
напряжение холостого хода, В	75	95	75	95
потребляемая мощность при номинальном токе, кВА, не более	36	36	30	40
диаметр электрода, мм	0,8 – 8,0		2,0 – 8,0	
масса, кг (Транс ТИГ 500/ВСД-02)	212 / 16,5			
габариты, мм, не более, (Транс ТИГ 500/ВСД-02)	895x455x770 / 285x365x305			

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Киргизия (996)312-96-26-47
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Казахстан (772)734-952-31
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Таджикистан (992)427-82-92-69
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

https://selma.nt-rt.ru || ssq@nt-rt.ru